

I. BAZAT E MIRËMBAJTJES

1. Konceptet themelore të mirëmbajtjes.
2. Llojet e mirëmbajtjes.
3. Drejtimi dhe organizimi me punën e mirëmbajtjes – cikli PDCA.
4. Kuptimi i parimeve të funksionimit të makinerive.

Konceptet themelore të mirëmbajtjes

ÇFARË ËSHTË MIRËMBAJTJA?

“Mirëmbajtja **ËSHTË** kombinimi i të gjitha veprimeve teknike administrative, të shoqëruar edhe me veprimet e kontrollit vezhgimit periodik,

me **QELLIM** që të mbajnë ose të risjellin një makineri/linje/aset në gjendjen që ai të mund të kryej funksionet e kërkuara me efikasitet sa më maksimal”

Konceptet themelore të mirëmbajtjes

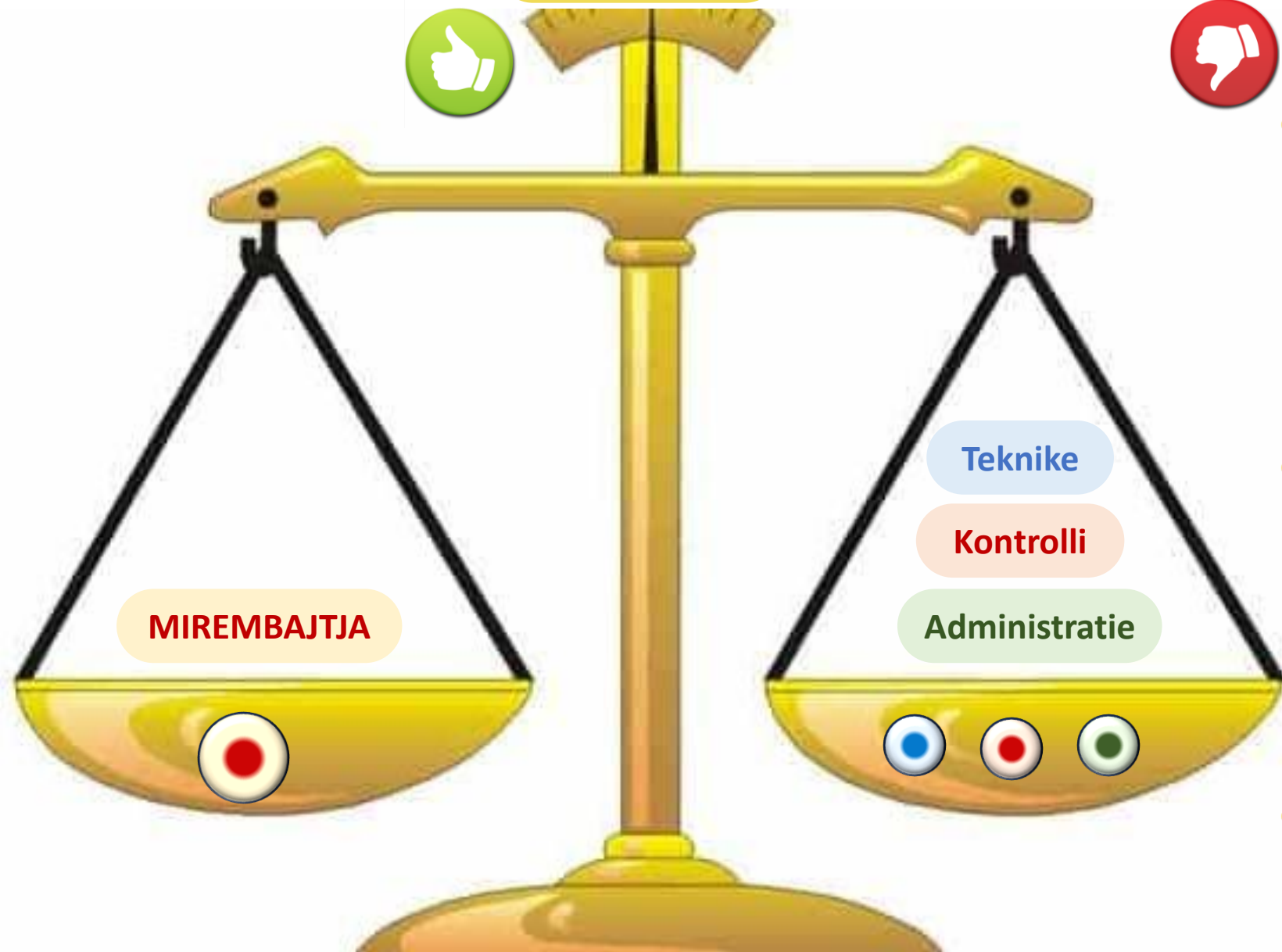
MIREMBAJTJA



Mirembajtja
E qendrueshme

MIREMBAJTJA=ok

EKUILIBER

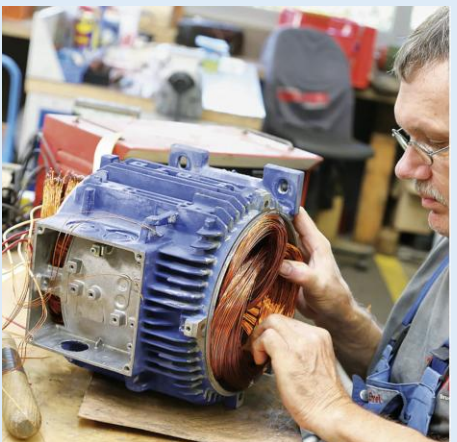


MIREMBAJTJA= jo ok

JO-EKUILIBER



VEPRIMET TEKNIKE



CILAT JANE VEPRIMET TEKNIKE

Riparimi i pjeseve te demtuara
Nderimi i pjesev te demtuara
Grasatime
Vajisje
Pastrime makinerishe
Pune me regjime normale
Atrecime te makinerise
Rikalibrime te pjeseve te konsumit
Zabtimi I masave mbrojtjes automatike te pajisjeve
Rritje ulje presioni punes
Rritje ulje prurje

KUSH I REALIZON VEPRIMET TEKNIKE

Punonjesi te thejshtat
Tekniku te specializuara
Mjeshtri/rimontieri qe njeh menyren e riparimit te demtimit
Inxhinjeret
Kompani te specializuara



Grasatim I
kontrolluar



1. Mbas cdo operacioni
2. Nje here ne dite
3. Nje here ne dy dite
4. Nje here ne jave
5. Nje here ne dy jave
6. Nje here ne muaj
7. Nje here ne gjashte muaj
8. Nje here ne vit
9. Nje here ne tre vjet

Kur priset dicka, keputet nje ryp, hme
Periodikisht ne varesi te veprimit
Pastrimi I bojës blu kur do printoj me te kuqe
Pastrim I kokës derdhese te polyretanit
Pastrohen sensoret komandues
Shtrengohen gjithë rypat e zinxhoret e liruar
Shtremgohen tubat per rrjedhje Fluide (hidraulike, pneumatike)
Celsat elektrike, rele kohe temperature etj
Realizohet SHT1 & SHT2 (Sherbimi Teknik)
Nje here ne vit realizohet remont kapital i linjave prodhuese
Nje here ne tre vjet realizon remont kapital te gjithë fabrikes linja
dhe infrastruktura inxhinjerike ambiente administrative

VEPRIMET ADMINISTRATIVE



CILAT JANE VEPRIMET ADMINISTRATIVE

Krijimi I stokut me pjese nderimi

Inventarizimi I pjeseve te kembimit

Krijimi I stokut me vajra graso, emulsion etj fluide

Realizmi skemave riparuese

Realizimi I grafikeve kohore te riparimeve periodike

Realizimi I tabela kush ben cfare, pergjegjesia

Realizimi I blerjve te shpejta per element te pa parashikuara

Lidhja e kontratave te servisit per burime nga jashte

Parashikimi I buxhetimit vejtor per riparime periodike

Krijimi I nje buxheti per riparime te pa parashikuara

Gjetja e mjeteve monetare ne raste te nevojave te medha

KUSH I REALIZON VEPRIMET ADMINISTARTIVE

Magazinjeri

Pergjegjesi I prodhimit

Pergjegjesi I administrates

Dega e Finances

Inxhinjeri

Deag tregetare

VEPRIMET ADMINISTRATIVE



KUR KRYHEN VEPRIMET ADMINISTRATIVE

Sa here te jete e nevojshme
Periodikisht ne varesi te veprimit

1. Mbas cdo operacioni
2. Nje here ne dite
3. Nje here ne dy dite
4. Nje here ne jave
5. Nje here ne dy jave
6. Nje here ne muaj
7. Nje here ne gjashte muaj
8. Nje here ne vit

Blihen ripa kushineta pajisje te demtuara qe nderpresin prodhimin
Periodikisht ne varesi te veprimit

Inventarizimi I thikave te konsumuara gjate prerjes

Plani I punes se mirembajtjes kush do beje cfare

Raportimi I riparimeve te realizuara

Blerjet e evidentuara ne baze te nevojave

Situacion I gjenjdes teknike

Bilanc I sherbimeve te kryera dhe buxheteve te konsumuara

Rishikim I Planit te punes per mirembajtje

Plani I punes vjetor periodic per cdo nyje e pajisje qe do mirembahet

Plani I punes per ndalesat per qellim mirembajtje

Plan pune per te vene ne dispozicion linje per te trete

VEPRIMET KONTROLLIT

CILAT JANE VEPRIMET KONTROLLIT

Kontrollohen celsat,pultet elektrike te komandimit
Presionet, nivelet e konsumit dhe temperaturat e punes se fluideve
Tensionimet e elementeve transmetues/frenues levizjesh rrypa, zinxhire, xhunto,ferota
Funksionaliteti i pjeseve te sapo nderuara ne regjime te lehta e te renda pune
Kontrollohen rrjedhjet e nyjeve bashkuese te tubave me presion
Kontrollohen Grasatimet e kushinetave boshteve, mbeshtetseve, qaforeve, pernit
Kontrollohen sensoret komandues per funksionalitetin e tyre
Presionet, nivelet e temperaturat te punes te pajisjeve ne presion dhe temperature
Niveli i gjenerimit te Energjise te paneleve Fotovoltaike
Niveli I tensionit ne pajisje

KUSH I REALIZON VEPRIMET KONTROLLIT

Punonjesi te thejshtat
Tekniku te specializuara
Drejtuesi i prodhimit
Rrimontieri per ceshtje specifike
Inxhinjeret
Kompani te specializuara, kryesisht per kalibrimet periodike te detyrueshme

LLOJET E MIREMBAJTJES

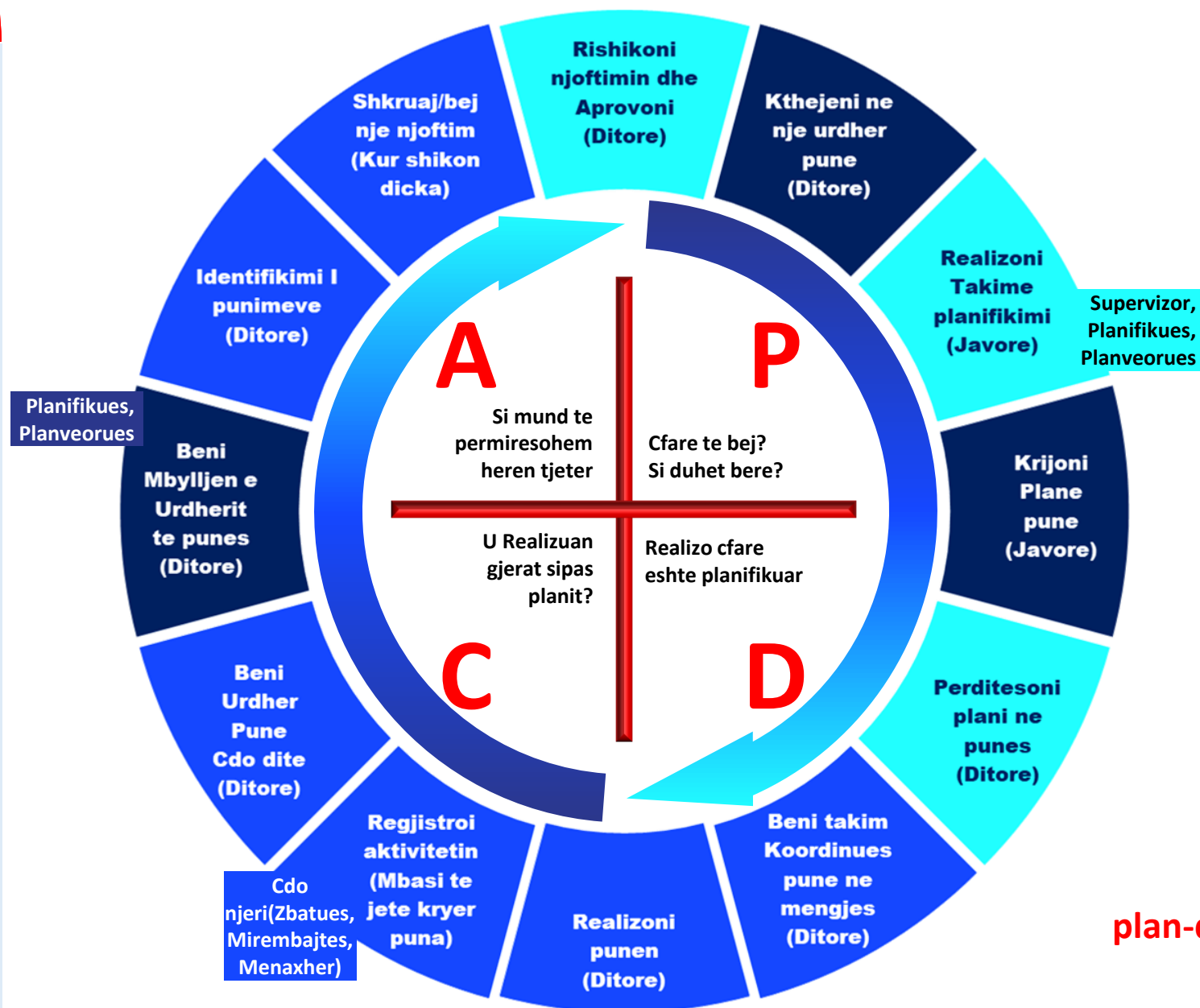
Mirembatja dy kateori

Mirembatja korigjuese

1. Rregullimi i difekteve
2. Rregullimi i emergjencave

Mirembatja Parandaluese

1. Riparime ne baze te planit per mirembajtje **TBM Time Based Mangement**
2. Riparime qe regullohen nga gjetjet gjate kontrolleve **FFM Failure Finding Management**
3. Rriparim qe gjenerohen nga gjetjet si pasoje e vleresimeve te reziqueve potenciale **RBM Risk based Management**
4. Rriparime qe diktohen nga puna jo e rregullt e nje makinerie apo pajisje **CBM Condotion Based Management**
5. Rriparime qe diktohen nga sinjalet e Sistemit Operativ te makinerise **PDM Predictive Management**



plan-do-check-act,

(CMMS)

Computerized Maintenance Management System

C

Planifikoni se çfarë duhet bërë

Faza e planifikimit mund të ndahet në hapa më të vegjël. Kjo fazë vendimtare mund të marrë një sasi të konsiderueshme kohe dhe përpjekjesh nga ekipi juaj. Por, është e rëndësishme nëse doni që cikli të funksionojë.

Planifikimi i duhur parandalon performancën e dobët, prandaj ia vlen t'i japësh këtij hapi kohën dhe energjinë që meriton. Këtu përcaktoni vijën bazë, planifikoni se cilat burime nevojiten dhe shqyrtoni se si do ta matni suksesin.

Në fazën e planifikimit, mblidhni ekipin tuaj për një zgjidhje-problemi

M

Ekzekuto planin

Është koha për veprim—të ndërmerrni hapa të vegjël për të aplikuar metodat apo proceset e reja në të cilat keni arritur në fazën tuaj të planifikimit. Kjo fazë mund të kërkojë pak kohë. Ajo mund të përfshijë ndryshime në proceset e prodhimit ose mirëmbajtjes ose trajnimin e stafit mbi praktikën e reja të punës.

M

Shqyrtoni dhe analizoni të dhënat

Do të zbuloni nëse planifikimi juaj i hershëm ka funksionuar në fazën e kontrollit. A e arrite synimin e pritshëm siç pritej? Çfarë sfidash hase gjatë rrugës? Së fundi, krahasoni rezultatet tuaja me procesin aktual të biznesit si zakonisht.

S

Zbatoni procesin ose metodën e re

Pas nxjerrjes së përfundimeve nga të dhënat dhe vendimit se qasja e re do të jetë e suksesshme, është koha për të vepruar. Mos harroni se cikli plan-do-check-act është një proces iterativ. Mund t'ju duhet të filloni nga fillimi me një plan të ri nëse nuk keni gjetur një zgjidhje të kënaqshme.

Pavarësisht nga rezultati, informacioni që keni nxjerrë nga procesi i testimit mund të regjistrohet dhe të aplikohet në proceset tuaja të përmirësimit të vazhdueshëm, duke ju kthyer në fillim të th